

TTH 21 S

**Tandem-Tiefladeanhänger mit einer Ladefläche von 7.240 mm x 2.470 mm
und einer Einladehöhe von 900 mm über der Achse**

***** N E U F A H R Z E U G *****

Serienausstattung

Technische Daten und Gewichte:

zul. Gesamtgewicht	:	21.000 kg
Nutzlast ca.	:	16.840 kg
Eigengewicht ca.	:	4.160 kg
Ladefläche gesamt ca.	:	7.240 mm x 2.470 mm
Außenmaße ca.	:	9.280 mm x 2.550 mm
Ladehöhe hinten über den Achsen ca.	:	900 mm
Ladehöhe am Heck ca.	:	720 mm

Fahrwerk:

2 Markenachsen mit Trommelbremsen und automatischem Bremsgestängesteller, Tandemaggregat mit Luftfederung.

Bereifung 8-fach 235/75 R 17,5 auf Stahlfelge (silber).

Kunststoffkotflügel als Viertelschalen an den Achsen.

2-Leitungs-Druckluft-Bremsanlage mit ALB-Regler nach EG-Richtlinien. ABS.

Federspeicherfeststellbremse.

Verbindungsschläuche zum Zugfahrzeug mit vertauschsicheren Kupplungsköpfen (rot/gelb).

Zugeinrichtung:

Zugrohr mit 50er DIN Zugöse.

Fahrzeugrahmen:

Stahlschweißkonstruktion,

Rahmen mit Quertraversen, Ladefläche hinten abgeschrägt ca.: 200 mm x 1.000 mm.

Abstützung vorn über eine Getriebe Stützwinde neben dem Zugrohr.

2 Stück Unterlegkeile mit Halterung vor der ersten Achse links angebracht.

Unterfahrschutz im Heckabschluss integriert.

Der Rahmen ist mit verrottungsfreien Fichtendielen von ca. 40 mm Dicke belegt.

Ladungssicherung:

10 Stück klappbare 5 to. Zurringe im Ladeboden eingebaut.

Gelochter Außenrahmen.

Zusätzliche Zurringe sind optional erhältlich.

Rampen:

2 x 8 to. Rampe ca. 2.500 mm lang x 500 mm, manuell absenkbar mit Gasdruckdämpfern.

Halterung beidseitig durch Exzenterverschluß an den hinteren Rungen.

Die Auffahrstruktur ist ein Prägelochblech, **feuerverzinkt**.

Heckabstützung über Pendel-Fallstützen beidseitig, **feuerverzinkt**.

Elektrik:

24 V-LED-Lichtanlage nach den Bestimmungen der STVZO mit 5-Kammer-Rechteckleuchten, geschützt im Heckträger montiert. Nebelschlussleuchte, Kennzeichenbeleuchtung, Dreieckrückstrahler, Spurhalteleuchten und gelbe Seitenstrahler.

1 x 15 poliger Verbindungsstecker.

Oberfläche:

Der Rahmen und Zugrohr sind **feuerverzinkt**

Konturmarkierung.



Der **TTH 21 S** ist die **ökonomische Variante** unserer bewährten TTH-Baureihe – robust, effizient und perfekt für den vielseitigen Einsatz. Der **Fahrzeugboden aus hochwertigen Fichtendielen** ist bereits im Lieferumfang enthalten und sorgt für eine langlebige, stabile Plattform.

Praktische **Auffahrrampen mit Prägelochblech** ermöglichen ein sicheres und komfortables Be- und Entladen. Der **feuerverzinkte Rahmen** garantiert zudem optimalen Schutz vor Witterungseinflüssen und eine außergewöhnlich lange Lebensdauer.

Der **TTH 21 S**: Eine solide, ausgereifte Konstruktion, die durch Qualität, Funktionalität und Wirtschaftlichkeit überzeugt – ideal für alle, die ein zuverlässiges Allround-Fahrzeug suchen.





Für das **Fahrwerk des TTH 21 S** setzen wir auf höchste Qualität: **Markenachsen mit moderner Luftfederung**, zuverlässigen **Trommelbremsen** und einem **automatischen Bremsgestängesteller** sorgen für optimale Fahrstabilität und Sicherheit – auch unter anspruchsvollen Bedingungen.

Die robuste **8-fach Bereifung auf Stahlfelgen (235/75 R 17,5)** gewährleistet eine hervorragende Straßenlage und lange Lebensdauer. Für einen sicheren Stand sorgen vorne eine **kraftvolle Stützwinde** und hinten stabile **Fallstützen**.

Abgerundet wird das Gesamtpaket durch ein **massives Zugrohr mit 50er DIN-Zugöse**, das maximale Belastbarkeit und zuverlässige Verbindung garantiert.



